



- **Secteur : Textile Habillement**
- **Filière : Mécanicien Régleur de Machines de Confection (MRMC)**
- **Niveau : Qualification**

1. Description générale du métier

Dans le secteur de l'habillement, le mécanicien de confection intervient sur tous les types de machines à coudre industrielles (piqueuse plate, surjeteuse, brideuse, boutonnière etc.), au sein des entreprises de confection. La nature de ces interventions consiste principalement à régler les machines afin de corriger les défauts dans les produits réalisés, à dépanner les machines lors de bris mineurs sur la chaîne de production, à effectuer aussi les modifications et les réglages requis sur les machines afin de les adapter à une nouvelle production.

Dans les cas de bris mécanique importants, le mécanicien effectue les réparations dans l'atelier mécanique. Ces réparations requièrent le démontage de la machine, le changement ou la réparation des pièces défectueuses, le remontage, les ajustements et les réglages.

2. Profil de la formation

Le mécanicien régleur de machines de confection industrielle intervient sur tous les types de machines à coudre industrielle, soit la piqueuse plate, la machine à points de surjet, la machine à point d'arrêt, la boutonnière, etc. et œuvre au sein des entreprises dont le secteur d'activités est la chaîne et trame, la maille, le jeans et sportswears, la lingerie et le tissu d'ameublement. La nature de ces interventions consiste principalement à

- Régler les machines afin de corriger les défauts dans les produits réalisés.
- Effectuer aussi les modifications et les réglages requis sur les machines afin de les adapter à une nouvelle production.
- Installer des guides et des accessoires.
- Modifier et fabriquer des guides.
- Effectuer les réparations dans l'atelier mécanique. (Ces réparations requièrent le démontage de la machine, le changement ou la réparation de pièces défectueuses, le remontage, les ajustements et les réglages.).

3. Formation

La durée de formation est étalée sur une année, le mode de formation est résidentiel.

4. Conditions d'admission

Pour être admis au concours donnant accès au programme de Mécanique Réglage de Machines de Confection Industrielles, il faut satisfaire aux conditions suivantes :

- Age maximum : 25 ans
- Niveau Scolaire : 3^e de l'enseignement préparatoire (ex-9^e année de l'enseignement fondamental) ou plus;
- **Mode de sélection des candidats à la formation :**
 - Remplissage du dossier d'orientation;
 - Réussite aux tests d'admission



Le concours, pour ceux qui sont admissibles, s'effectue selon les conditions de l'OFPPT.

5. Programme de la formation

Le programme de formation est défini par compétences, formulé par objectifs et structuré en modules. Il est conçu selon une approche globale qui tient compte à la fois de facteurs tels les besoins de formation, la situation de travail,

On y énonce les compétences minimales que l'apprenant doit acquérir pour obtenir son diplôme.

Le programme a une durée 1470 heures, 1155 heures sont consacrées à l'acquisition de compétences liées directement à la maîtrise des tâches du métier et 315 heures à l'acquisition de compétences transversales.

Le programme de formation est divisé en 19 modules dont la durée varie de 15 à 240 heures. Cette durée comprend le temps requis pour l'évaluation des apprentissages aux fins de l'obtention du diplôme. Aussi les modules 16 et 17 doivent être dispensés en partenariat avec les entreprises en confection industrielle.

Nombre de modules : 19

Code du programme :

Durée en heures : 1470 heures

Code	Titre du module		Durée (Heures)
MRMCI-01	1.	Métier et formation	15
MRMCI-02	2.	Santé, sécurité au travail et protection de l'environnement	15
MRMCI-03	3.	Système de transmission et de transformation du mouvement	90
MRMCI-04	4.	Composants électriques	30
MRMCI-05	5.	Opérations de base sur les machines de confection industrielle	30
MRMCI-06	6.	Communication en milieu de travail	30
MRMCI-07	7.	Circuits pneumatiques	30
MRMCI-08	8.	Réglage des machines à points noués	120
MRMCI-09	9.	Réglage des machines à points de surjet	90
MRMCI-10	10.	Maintenance préventive	30
MRMCI-11	11.	Réglage des machines à points de chaînette	120
MRMCI-12	12.	Fabrication de guides	30
MRMCI-13	13.	Installation des guides et attachements	30
MRMCI-14	14.	Réparations des machines à points noués, de surjet et de chaînette	180
MRMCI-15	15.	Exploitation de logiciels	30
MRMCI-16	16.	Réglage des machines à cycles : pose boutons, machine à point d'arrêt et boutonnière droite	180
MRMCI-17	17.	Machines programmables : passe poileuse, montage poches et montage manches	150



MRMCI-18	18.	Utilisation de moyens de recherche d'emploi	30
MRMCI-19	19.	Intégration au milieu de travail	240

6. Evaluation de la formation

La formation dispensée est modulaire et les évaluations sont organisées suivant le guide d'évaluation correspondant au programme de formation.

7. Perspectives professionnelles

Après avoir acquis de l'expérience, les personnes démontrant les capacités et la volonté d'apprendre peuvent accéder à des fonctions de technicien mécanicien puis chef mécanicien.